



03/10/07

CARATTERISTICHE E DATI TECNICI Space Turn EX LB 3000Modello d.p. 500<M> d.p. 1000<M>**Caratteristiche principali**

Distanza tra le punte..... mm	500	1000
Diametro max. rotante sulle protezioni mm	580	
Diametro rotante tra le punte..... mm	470	
Diametro max. tornibile con utensili standard mm	410 <340>	

Mandrino principale standard (opzione Big Bore)

Attacco mandrinoASA - A2	6" (8")	
Diametro cuscinetto anteriore..... \emptyset mm	120 (140)	
Diametro foro mandrino..... \emptyset mm	80 (91)	
Diametro passaggio barra utile (con portapinza) . \emptyset mm	66 (80)	
Giri mandrino.....giri/min.	45/5000 (42/4200)	
Giri mandrino a potenza costante.....giri/min.	600/5000 (409/4200)	
Gamme giri a variazione continua	2	
Potenza max. disponibile.....Kw	22/15 (30/22)	
Coppia max. disponibile.....Nm	350,1 (700,4)	

Slitta di tornitura

Corsa slitta longitudinale asse Z..... mm	565	1065
Corsa slitta trasversale asse X..... mm	260	
Avanzamenti rapidi assi X - Z.....m/min.	25 - 30	
Potenza motori azionamento assi X - Z.....Kw	BL 2,8 / BL 3,5	
Spinta asse X.....kgf	660	
Spinta asse Z.....kgf	640	
Viti azionamento assi X - Z..... \emptyset / passo mm	32 - 32 / 12	32 - 40 / 16
Precisione di posizionamento assi X - Z..... mm	0,01/100 - 0,015/300	
Ripetibilità' di posizionamento assi X - Z..... +/- mm	0,001 - 0,002	

Torretta portautensili

Stazioni portautensili	n.	12
Attacco portautensili		originale Okuma
Tempo di indexaggio (1 posizione)..... sec		0,15
Tempo di indexaggio (6 posizioni)..... sec		0,40



03/10/07

CARATTERISTICHE E DATI TECNICI Space Turn EX LB 3000Modello d.p. 500<M> d.p. 1000<M>**Azionamento utensili rotanti <Versioni "M">**

Stazioni portautensili motorizzabili..... n	12
Potenza max disponibile.....Kw	7,1 / 2,8
Coppia max. disponibile..... Nm	40,4
Gamma giri..... giri/min	45 - 6000

Versione M con asse Y controllato

Corsa asse Y..... mm	120 (+ 70 - 50)
Avanzamento rapido asse Y.....m/min	12,5

Contropunta (opzione)

Diametro canotto..... mm	90	
Corsa slitta contropunta..... mm	515	1015
Cono di attacco..... CM	n. 5 (4)	
Spinta max. ammessa..... kN	5 (7)	

Mandrino di ripresa (versione W e M/W)

Attacco mandrino.....Ø mm	140	
Diametro cuscinetto anteriore.....Ø mm	100	
Diametro foro mandrino.....Ø mm	62	
Diametro passaggio barra utile.....Ø mm	52	
Giri mandrino..... giri/min	50 / 6000	
Gamme di velocità a variazione continua.....	2	
Potenza max. disponibile..... kW	11/7,5	
Corsa longitudinale..... mm	595	895
Avanzamento rapido.....m/mm	25	
Autocentrante.....Ø mm	210	

Dimensioni e pesi

Altezza max..... m	1,84	1,95
Ingombri al suolo max..... m	2,20 x 1,74	3,31 x 1,90
Peso macchina.....kg	4200<4300>	5900<6000>
Potenza max totale istallata..... KVA	35	



UNITA' DI GOVERNO OKUMA OSP P 200 L

Il CNC Okuma OSP P 200 L è l'evoluzione del E 100 L con nuove funzioni integrate sulla stessa base Hardware e precisamente:

- PC Base Pentium
- Sistema Windows
- Visualizzazione multipagina
- Grafica con visualizzazione tridimensionale
- Visualizzazione a schermo dei manuali di programmazione
- Editing programma facilitato
- Possibilità di collegamento a sistemi Cad Cam
- Sistema anticollisione dinamico 3D (opzionale)

Caratteristiche principali

- Microprocessore / Multiprocessore a **2900 NIPS**.
- Capacità di controllo fino a 8 assi (4 contemporanei).
- Schermo da 15" **a colori** a cristalli liquidi ad alta risoluzione.
- Memoria utente disponibile di **2 Mega bytes**.
- Hard disk incorporato da 2 Giga bytes
- Rilevamento assi **assoluto** (non è mai necessario eseguire gli zeri macchina).
- Incremento minimo **0,001** mm.
- Interfaccia di rete Ethernet
- Velocità di taglio costante, programmazione in mm/min. oppure in mm/giro.
- Sistema di **programmazione interattiva / conversazionale guidata IGF avanzato** - con ausilio di videografica a colori.
- Programmazione ISO / EIA commutabile; assoluta / incrementale o mista.
- Programmazione degli **spigoli vivi**.
- Programmazione diretta di **raggi e smussi, conicità, archi di cerchio**.
- Cicli fissi di sgrossatura, finitura, foratura, gole, filettatura anche conica a passo variabile.
- **32** coppie di **correttori** utensile.
- **Compensazione** automatica **raggio utensile**, calcolo automatico dell'offset e dell'usura.
- Avanzamenti di lavoro fino a **40000 mm/min.** con accelerazioni/decelerazioni automatiche.



03/10/07

- Visualizzazione grafica del percorso utensile, attrezzature di bloccaggio, contropunta, portautensili ed utensili sia in simulazione che contemporaneamente alla lavorazione, sia bidimensionale sia tridimensionale.
- **Multiprogrammazione**, possibilità di creare/memorizzare un nuovo programma con macchina in lavoro su altro programma.
- Autodiagnostica di tutte le funzioni fondamentali della macchina.
- Scelta inserimento dati mediante pressione su schermo (touch screen)
- Due porte USB per periferiche
- Sistema anticollisione tridimensionale (CAS) dinamico in memoria con possibilità di inserimento ulteriori dati relativi agli utensili, attrezzature di presa etc. anche direttamente da CAD (opzionale)
- Autoprogrammazione **LAP 4** con calcolo automatico delle passate previa definizione del profilo.
- **User-task 1**: introduzione di titoli, indirizzi, variabili, operazioni aritmetiche, ecc.
- **User-task 2**: sottoprogrammi, macro, funzioni trigonometriche e variabili speciali.
- Introduzione dati relativi a **barriere anticollisione**, limite corse utensili, in correlazione con lo specifico attrezzamento macchina.
- **Riduzione tempi ciclo** con razionalizzazione del programma.
- Monitorizzazione degli **sforzi di lavorazione** con ciclo di autoapprendimento, sia per la riduzione dei danni dovuti a collisioni che per il controllo dell'usura / rottura utensili (standard) in abbinamento alla **gestione vita utensili (Opzione)**.
- **Maschiatura rigida sincronizzata** (Standard su versioni "M").
- Software specifico per versione "M" con conversione coordinate di fresatura e generazione profili sul piano X con **asse "C"** (Standard su versioni "M").

Pulsantiera di comando

- **Hard disk** incorporato.
- **Volantino elettronico** per la movimentazione manuale degli assi.
- Override mandrino ed assi fino al **200%** dei valori impostati.
- Jog assi e mandrino con tasti di selezione degli incrementi.
- Rotazione mandrino oraria/antioraria.
- **Indexaggio torretta**.
- Refrigerante ON / OFF.
- Selezione ciclo automatico / manuale, blocco singolo ed annullamento blocco.



03/10/07

- Selezione ciclo di **autoapprendimento** sforzi di taglio.
- Accensione / spegnimento, emergenza.
- Pulsanti di movimentazione assi per **Presettaggio utensili**.